

VER. 001/21

NÚCLEO A2 | 0,5 mm - 4 mm

| DIMENSIONES DE PLANCHAS | ANCHOS (mm) | LARGOS (mm) |
|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Fabricación a medida (CONSULTAR) | (min. / max.) 1000 / 1600 | (min. / max.) 2000 / 6000 |

Tolerancia Espesor (mm) $\pm 0,2$ Tolerancia Ancho (mm) ± 2 Tolerancia Longitud (mm) $+ 15$ Tolerancia Diagonales (mm) ± 3

Tolerancia Ancho Film Protector en la plancha (mm) $+0; -5$

| ESPECIF. FÍSICAS | UDS. | VALOR | NORMA |
|-------------------------|-------------------|--------------------|--------------|
| Espesor aluminio lacado | mm | 0,5 | |
| Espesor panel | mm | 4 | |
| Peso de panel | kg/m ² | 9,8 \pm 0,5 | |
| Aleación aluminio | | 5005 / 3105 / 3005 | UNE EN 573-3 |

| ESPECIF. NÚCLEO A2 | UDS. | VALOR | NORMA |
|--------------------|-------------------|----------------|---------------------|
| Densidad | g/cm ³ | 2,36 \pm 0,1 | |
| Reacción al fuego | | A2 - S1, d0 | UNE-EN-13501-1:2007 |

| CARACTERÍSTICAS GENERALES | UDS. | VALOR | NORMA |
|---|-------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Adherencia | N/mm | No hay pérdida de adherencia | EN - DIN - 53151 |
| Módulo de elasticidad (E) | N/mm ² | 70000 | |
| Tensión a límite elástico (R _{p 0,2}) | N/mm ² | ≥ 80 | EN 485 - 2 |
| Tensión a rotura (R _m) | N/mm ² | 125 \leq R _m \leq 240 | |
| Elongación (A ₅₀) | % | ≥ 4 | |
| Resistencia al Impacto | | 4 Julios / GT0 | EN 13523 - 5/6 |
| Resistencia Química | | 5% HCl sin cambios | ISO 2812 - MÉTODO 3 |
| Temperatura de utilización | °C | - 40 / +80 | |
| Aislamiento acústico Rw (C;Ctr) | dB | 30 (-1; -3) | ISO 717 - 1 |

| TIPO DE PINTURA | UDS. | VALOR | NORMA |
|--|------|-------------|-------------------------|
| Espesor recubrimiento exterior (Primer + PvdF 70/30) | µm | 30 \pm 5* | EN 13523 - 1 |
| PvdF 70/30 | µm | 20 \pm 2* | |
| Primer | µm | 10 \pm 2* | |
| Espesor recubrimiento interior (Primer) | µm | 6 \pm 2* | |
| Brillo (medida en ángulo 60°) | GU | 30 \pm 5* | EN 13523 - 2 / ISO 2813 |
| Dureza (pencil hardness test) | | HB - F | EN 13523 - 4 |

ESPECIFICACIONES DE USO

- Pueden presentarse limitaciones en la realización de panel STACBOND® A2 con acabados con alto brillo. Consultar con STAC® los acabados compatibles.

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.