

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Fabricación a medida (CONSULTAR)	(min. / max.) 1000 / 2000	(min. / max.) 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm) $\pm 0,2$ Tolerancia Ancho (mm) ± 2 Tolerancia Longitud (mm) $+ 15$ Tolerancia Diagonales (mm) ± 3

Tolerancia Ancho Film Protector en la plancha (mm) $+0; -5$

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	VALOR	NORMA
Espesor aluminio lacado	mm	0,5	
Espesor panel	mm	4	
Peso de panel	kg/m ²	5,50	
Aleación aluminio		5005 / 3105 / 3005	UNE EN 573-3

ESPECIF. NÚCLEO PE	UDS.	VALOR	NORMA
Densidad	g/cm ³	0,93	

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	VALOR	NORMA
Peeling	N/mm	$\geq 9,8$	ASTM D903 - 98 (2004)
Adherencia		No hay pérdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Módulo de elasticidad (E)	N/mm ²	70000	
Tensión a límite elástico ($R_{p0,2}$)	N/mm ²	≥ 80	
Tensión a rotura (R_m)	N/mm ²	$125 \leq R_m \leq 240$	EN 485 - 2
Elongación (A_{50})	%	≥ 4	
Resistencia al Impacto		4 Julios / GT0	EN 13523 - 5/6
Resistencia Química		5% HCl sin cambios	ISO 2812 - MÉTODO 3
Temperatura de utilización	°C	- 40 / +80	
Dilatación térmica para diferencias de 100° C	mm/m (100°)	2,25	UNE-EN ISO 10545:1997
Transmisión térmica (U)	W/m ² K	3,38	UNE-EN ISO 12567-1
Aislamiento acústico R_w (C;Ctr)	dB	28 (0; -3)	ISO 717 - 1

TIPO DE PINTURA	UDS.	VALOR	NORMA
Espesor recubrimiento exterior (Primer + PvdF 70/30)	μm	$30 \pm 5^*$	
PvdF 70/30	μm	$20 \pm 2^*$	
Primer	μm	$10 \pm 2^*$	EN 13523 - 1
Espesor recubrimiento interior (Primer)	μm	$6 \pm 2^*$	
Brillo (medida en ángulo 60°)	GU	$30 \pm 5^*$	EN 13523 - 2 / ISO 2813
Dureza (pencil hardness test)		HB - F	EN 13523 - 4

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto