

„БиЕй Глас България“ ЕАД

Ихх. 153 / 28.02. 2023 г.
СОФИЯ

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1
(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г.,
доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г.)

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от: „БиЕй Глас България“ ЕАД, площадка Пловдив, регистрирано в Агенцията по вписванията с ЕИК 825269233, ИН по ДДС: BG 825269233

Седалище и адрес на управление

София 1220, ул. „Проф. Иван Георгов“ № 1

Пълен пощенски адрес:

Адрес на съоръженето/инсталацията/площадката:

гр. Пловдив, ЕКАТТЕ 56784, ул. "Георги Бенев" № 15, Пловдив 4003

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): 02/9216551; факс: 02/9311247, E-mail: baglass_so@baglass.com

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Членове на борда на директорите - Сандра Сантос и Хавиер Тениенте

Лице за контакти:

Евелина Николова – Еколог

тел.: 02/9216647; факс: 02/9311247; GSM: +359879502058;

E-mail: enikolova@baglass.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „БиЕй Глас България“ ЕАД, площадка Пловдив има следното инвестиционно предложение *„Преизграждане на Ванна пещ № 1 с капацитет 450 тона/24ч., при което максималният капацитет на пещта ще се запази“*.

Ванна пещ № 1 (450 t/24h) е в края на експлоатационния си период. Това налага нейното преизграждане с нова, по-модерна и по-ефективна регенеративна пещ. Планираната промяна кореспондира на определението, посочено в Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012 година за формулиране на заключения за НДНТ при стъklarското производство „Пълно преизграждане на пещта“ - Преизграждане на пещта, включващо значителна промяна в техническите изискванията или технологията на пещта и със значителни промени или подмяна на пещта и съответното оборудване.

Действащата в момента Ванна пещ № 1 има 6 броя производствени линии, а новата Ванна пещ № 1 ще разполага с 4 броя производствени линии, с които ще се постига същата производителност.

В рамките на инвестиционната мярка също така се предвижда:

- Редуциране и оптимизиране на броя на изпускащите устройства на емисии в атмосферата;
- Отпадане на Цех „Декорация“;
- Изграждане на пристройки към съществуващата сграда на Производствен цех №1:
 - Пристройка Запад трансформатори, стълбище, асансьор;
 - Пристройка Запад контролна зала;
 - Пристройка Север склад и стълбище;
 - Аварийно стълбище Изток и асансьор;
 - Пристройка Изток разширение;
 - Пристройка Изток палетизация;
 - Пристройка Запад палетизация.
- Образуване на нов отпадък с код и наименование 10 11 20 - *Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 10 11 19*, който ще се оползотворява във ванните пещи към Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло, като част от рецептата за производство на стъklarска шихта. Техниката е описана в Решение за изпълнение №2012/134/ЕС от 28.02.2012 г. за формулиране на заключения за НДНТ при стъklarското производство (НДНТ 14, т.5), като същата е приложима за производството на амбалажно стъкло.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

„БиЕй Глас България“ ЕАД - площадка Пловдив има издадено Комплексно разрешително (КР) № 48-Н2/2019г., актуализирано с Решение №№ 48-Н2-И0-А1/2020г., актуализирано с Решение №№ 48-Н2-И0-А2/2022г.

Основната дейност на дружеството е производство на опаковъчно стъкло, включващо:

- Инсталация за производство на опаковъчно стъкло „Ванна пещ 1”- т. 3.3. от Приложение 4 на ЗООС - капацитет 450 т /24 ч.;
- Инсталация за производство на опаковъчно стъкло „Ванна пещ 3”- т. 3.3. от Приложение 4 на ЗООС - капацитет 320 т /24 ч.;
- Инсталация за производство на опаковъчно стъкло „Ванна пещ 4”- т. 3.3. от Приложение 4 на ЗООС - капацитет 390 т/24ч.

Ванна пещ № 1 е в края на експлоатационния си период. Това налага нейното преизграждане с нова, по-модерна и по-ефективна регенеративна пещ, при което максималният капацитет от 450 тона/24ч. ще остане **непроменен**.

След реализацията на инвестиционното предложение на територията на производствената площадка ще са налични следните инсталации:

Инсталация за производство на опаковъчно стъкло (т. 3.3 от Приложение 4 на ЗООС), включваща:

- *Ванна пещ № 1 (регенеративна пещ с подковообразен пламък) към Цех №1 – с капацитет 450 т/24 ч.;*
- *Ванна пещ № 3 (регенеративна пещ с подковообразен пламък) към Цех №3 – с капацитет 320 т/24 ч.;*
- *Ванна пещ № 4 (регенеративна пещ с подковообразен пламък) към Цех №4 – с капацитет 390 т/24ч.*

Инсталации, които не попадат в Приложение №4 на ЗООС:

- 1. Материален цех;**
- 2. Котелна инсталация:**
 - Водогреен котел – 0.28 MW;
 - Водогреен котел – 0.28 MW;
 - Водогреен котел – 0.25 MW към Цех 3.

Настоящото Уведомление е изготвено от Възложителя на основание чл. 4, ал. 1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (обн. ДВ бр. 25/2003 г., изм. и доп. ДВ. бр.62 от 5 Август 2022г., наричана по-долу Наредбата за ОВОС)*

Инвестиционното предложение е свързано с производствената дейност, включена в т.5(г) към Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС) – *«инсталации за производство на стъкло и стъклени влакна».*

Съдържанието на уведомлението е съобразено с изискванията на чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС.

Настоящото Уведомление е изготвено и в съответствие с чл. 2, ал. 3 и чл. 10, ал. 1 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони, приета с ПМС № 201/31.08.2007 г., изм. и доп. ДВ. бр.3 от 5 Януари 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.106 от 15 Декември 2021г. и съдържа данни съгласно Приложение № 1 от Наредбата, част Б – за инвестиционни предложения.

Съгласно изискванията на чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС инвестиционното предложение е обявено на интернет страницата на Дружеството (Приложение № 1).

Планираната промяна кореспондира на определението, посочено в Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012 година за формулиране на заключения за НДНТ при стъklarското производство „Пълно преизграждане на пещта“ - Преизграждане на пещта, включващо значителна промяна в техническите изискванията или технологията на пещта и със значителни промени или подмяна на пещта и съответното оборудване“.

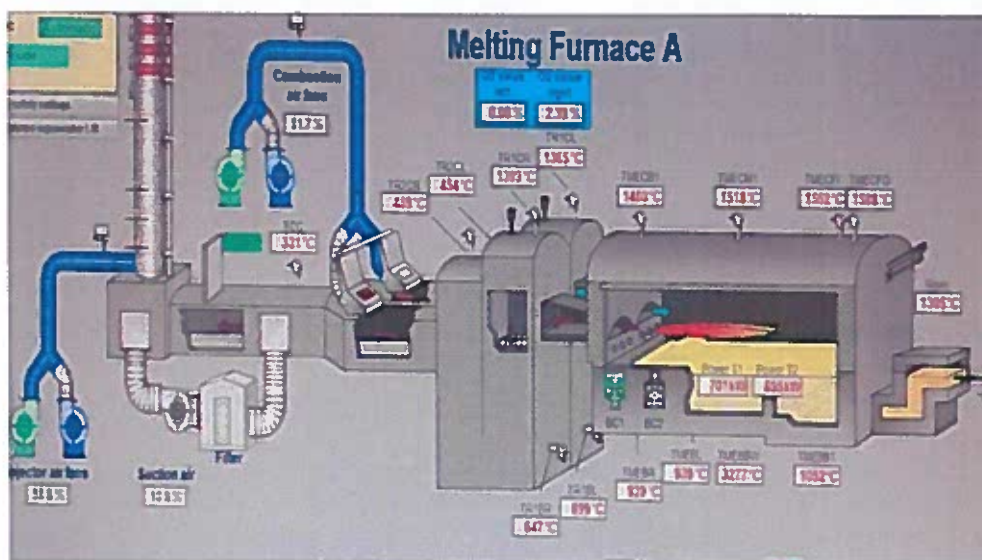
2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Преизграждане на Ванна пещ № 1:

Ванна пещ № 1 (450 t/24h) е в края на експлоатационния си период. Това налага нейното преизграждане с нова, по-модерна и по-ефективна регенеративна пещ с подковообразен пламък. Планираната промяна кореспондира на определението, посочено в Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012 година за формулиране на заключения за НДНТ при стъklarското производство „Пълно преизграждане на пещта“ - Преизграждане на пещта, включващо значителна промяна в техническите изискванията или технологията на пещта и със значителни промени или подмяна на пещта и съответното оборудване.

Действащата в момента Ванна пещ № 1 има 6 броя производствени линии, а новата Ванна пещ № 1 ще разполага с 4 броя производствени линии, с които ще се постига същата производителност.

Новата Ванна пещ № 1 ще бъде проточна, регенеративна с подковообразен пламък и гориво природен газ. Прилагането на по-модерна и съвременна технология ще позволи оптимизиране на консумацията на гориво природен газ и ще предостави значително по-големи възможности за контролиране на горивния и производствен процес.



Фигура 1 Регенеративна пещ с подковообразен пламък

Високата интензивност на процеса на топене и много доброто качество на стъклomasа са резултат от:

- конструктивните особености на пещта;
- висока температура на топене (до 1590 °C), която се постига и поддържа благодарение на високото качество на огнеупорите на свода на пещта и стени на пламъчното пространство и отличната им изолация;
- подгряване на въздуха за горене до висока температура с големи регенератори;
- оптимално провеждане на процеса за горене, поради добро смесване на горивото с въздуха и автоматично поддържане на съотношението им;
- изолация на дъното и стените на топилния басейн, което повишава температурата на стъклomasата;
- електроподгрев – две системи с различно предназначение. Едната е с дънни електрода, създаваща “термична бариера” в стъклomasата, чрез която се поддържа стабилно по геометрична конфигурация и интензивност на движение на стъклomasата в топилния басейн (потоци). Другата система за електроподгрев действа в зоната на потока за поддържане на температурата;
- система за контрол и автоматично регулиране на режима на пещта. По този начин се осъществява контролиране на всички технологични и топлотехнически параметри на пещта;
- наблюдение посредством TV система в пещта. По този начин се извършва контрол на топенето на стъклото на повърхността на стъклomasата и се наблюдава разположението и границата на топящата се шихта, разположението и големината на отделните купчинки шихта, на евентуално образуваната пяна и на “огледалото” между тях.
- нов тип ниско емисионни горелки и система за измерване на количеството кислород в изгорелите газове - т.1.10.2 Описание на техниките – азотни оксиди от Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012.

При реализацията на ИП ще се редуцира и оптимизира броя на изпускащите устройства на емисии в атмосферата:

- С намаляването на броя на производствените линии (от 6 на 4) ще отпаднат следните изпускащи устройства към темперните пещи:
 - K4 - Темперна пещ към Ванна пещ №1;
 - K5 - Темперна пещ към Ванна пещ №1;
 - K6 - Темперна пещ към Ванна пещ №1;
 - K7 - Темперна пещ към Ванна пещ №1;
 - K8 – Темперна пещ към Ванна пещ №1.
- Отпадъчните газове от темперните пещи към новите 4 производствени линии ще бъдат организирани за изпускане в атмосферата чрез едно изпускащо устройство - K3 - Темперна пещ към Ванна пещ №1. Максималният дебит на ИУ K3 ще се увеличи от 4320 Nm³/h на 10 000 Nm³/h, ще се променят и географските координати. След реализация на ИП, географските координати на ИУ K3 - 4 броя темперни пещи към Ванна пещ №1 ще бъдат – N 42°10'20.88" E 24°44'17.06".

- С отпадането на Цех „Декорация“ ще отпаднат две изпускащи устройства:
 - К34 – Изпичане на декоративно покритие;
 - К35 - Подготовка на бои и изпичане на декоративно покритие.
- Отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 ще бъдат включени към съществуващото пречиствателно съоръжение към ванните пещи, които се експлоатират на територията на дружеството (1 бр. електростатичен филтър и допълнително оборудване за редуциране на емисиите на азотни оксиди и серни оксиди за пречистване на отпадъчните газове) и оттам ще се изпускат в атмосферата през съществуващото изпускащо устройство К1А заедно с пречистените отпадъчни газове от Ванна пещ № 1, Ванна пещ № 3 и Ванна пещ № 4. По този начин ще отпаднат изпускащи устройства К36 и К37 - Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1;
- Отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 3 също ще бъдат включени към съществуващото пречиствателно съоръжение към ванните пещи, които се експлоатират на територията на дружеството (1 бр. електростатичен филтър и допълнително оборудване за редуциране на емисиите на азотни оксиди и серни оксиди за пречистване на отпадъчните газове) и оттам ще се изпускат в атмосферата през съществуващото изпускащо устройство К1А заедно с пречистените отпадъчни газове от Ванна пещ № 1, Ванна пещ № 3 и Ванна пещ № 4. По този начин ще отпадне изпускащо устройство К46 - Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 3.
- Включването на отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 и Ванна пещ № 3 (описано по-горе) към електростатичния филтър ще доведе до добавянето на два нови замърсителя за мониторинг към съществуващото изпускащо устройство К1А –Sn (калай) и ООВ (органични вещества, определени като общ въглерод). Това е описано и в т. ii от НДНТ 22 и Таблица 12 от Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012.
- Горепосочените промени няма да доведат до промяна на максималния дебит на отпадъчните газове за ИУ К1А от 130 000 Nm³/h. Пречиствателното съоръжение има капацитет да поеме и пречисти отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 и Ванна пещ № 3.

По-долу е представена таблица с обобщение на изпускащите устройства, които ще отпаднат при релиазацията на инвестиционното предложение.

Таблица 1 Изпускащи устройства, които отпадат с реализация на ИП

ИУ №	Източник	Коментар
K4	Темперна пещ към Ванна пещ № 1	Отпадът с преизграждането на Ванна пещ №1. Производствените линии към новата Ванна пещ №1 ще бъдат 4 броя и отпадъчните газове ще се отвеждат през ИУ К3.
K5	Темперна пещ към Ванна пещ № 1	
K6	Темперна пещ към Ванна пещ № 1	
K7	Темперна пещ към Ванна пещ № 1	
K8	Темперна пещ към Ванна пещ № 1	
K36	Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №1	Отпадъчните газове ще се отвеждат през съществуващото ИУ К1А
KK37	Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №1	
K46	Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №3	
K34	Изпичане на декоративно покритие	Отпадът с отпадането на Цех „Декорация“
K35	Подготовка на бои и изпичане на декоративно покритие	

С преизграждането на Ванна пещ № 1 се предвижда да се изградят следните притройки към съществуващата сграда на Производствен цех № 1:

- Пристройка Запад трансформатори, стълбище, асансьор;
- Пристройка Запад контролна зала;
- Пристройка Север склад и стълбище;
- Аварийно стълбище Изток и асансьор;
- Пристройка Изток разширение;
- Пристройка Изток палетизация;
- Пристройка Запад палетизация.

В тази връзка за реализация на инвестиционното предложение е необходимо издаване на Разрешение за строеж, съгласно изискванията на Закон за устройство на територията (оп. ДВ. бр.42 от 7 Юни 2022г., изм. и доп. ДВ. бр.6 от 20 Януари 2023г.).

Местоположението на гореописаните допълнителни пристройки е посочено на генплан в Приложение 2.

Образуване на нов отпадък с код и наименование 10 11 20 - Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 10 11 19 и оползотворяване във ванните пещи:

Отпадък с код 10 11 20 - *твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване* ще се образува от дейността на Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло.

Във връзка с предстоящата реконструкция на Ванна Пещ №1 се предвижда да има два подрезервоара, под нулево ниво. Първият резервоар ще събира оборотната вода от улеите за стъклени отпадъци от стъклоформуващите машини към първа и втора производствени линии, а вторият резервоар ще поеме оборотната вода от машините на трета и четвърта линии.

Ванна Пещ №3 и Ванна Пещ №4 имат по един резервоар за оборотна вода. Чрез контрол на нивото и посредством помпи тази оборотна вода се изпраща към резервоарите на централната станция за пречистване на вода.

На територията на Дружеството е изградена и функционира от 2010 год. ПСОВ (пречиствателна станция за охлаждащи води), като част от оборотен цикъл за охлаждащи води. Капацитетът на ПСОВ е 80 л/сек. След като охладят съответните съоръжения или стъкломаси, зъмърсената и загрята вода се поема от ПСОВ, където се пречиства и се охлажда. Загубите от изпаренията на системата се допълват с вода от собствени водоизточници.

Централната станция на водооборотния цикъл за охлаждащи води има три резервоара. От първия резервоар (входът на водата), водата прелива към втория резервоар и след това прелива към третия резервоар, откъдето помпите непрекъснато изпомпват пречистена оборотна вода към всички улеи за брак от стъклоформовъчните машини към производствените цехове.

С течение на времето в резервоарите се натрупва утайка. Утайката представлява фини частици от стъкло (стъклен прах и стъклени трошки) смесени с масло. Най-голямо е съдържанието на масло в утайката от първия резервоар. Във втория резервоар вече утайката е предимно фини частици от стъкло, т.к основната част от омасляването вече е отделена в първия резервоар. Отделянето на нефтопродуктите се извършва с помощта на нефтоулавяща лента, която е потопена в резервоара и която се задвижва с електродвигател. Попилите по лентата нефтопродукти се изцеждат и чрез улей отделените масла постъпват в събирателен съд.

След реализиране на горепосоченото ИП, операторът предвижда, чрез помпено оборудване да се извади събраното количество утайка от първия и втория резервоар на централната станция за пречистване на охлаждащата вода, като същото да се подложи на последващо изсушаване. Получената изсушена утайка съдържа стъклена фракция (стъклен прах и стъклени трошки) и маслена фракция.

Проведени са предварителни проучвания за съдържанието на маслената фракция в изсушена утайка, като за целта същата е подложена на анализ в акредитирана лаборатория за определяне на съдържанието на нефтопродукти. Изпитването е извършено от лаборатория за

изпитване и калибриране (ЛИК) „ЛИПГЕИ“ към „Пехливанов инженеринг“ ООД, гр.София. Лабораторията е акредитирана като лаборатория за изпитване и калибриране по БДС EN ISO/IEC 17025:2018, в това число за вземане на проби и изпитване на отпадъци, със сертификат за акредитация от БСА № 5-ЛИК, валиден до 01.07.2025г.

Полученият резултат показва съдържание на нефтопродукти в утайката от 42738 mg/kg (или 4,27%). Съответно, разглежданата утайка съдържа над 95% стъклена фракция и под 5% маслена фракция.

Стъклената фракция се образува при работата на стъклоформовъчните машини, където се отделят пръски или изрезки от течнофазово стъкло, които попадат върху улен за брак и се охлаждат с оборотна вода, която се отвежда за пречистване към ПСОВ.

В Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло на „БиЕй Глас България“ ЕАД се произвеждат стъклени опаковки за съхранение на хранителни продукти, напитки и вода за питейни нужди, предназначени за консумация от хората. Съответно, произвежданото стъкло се счита за инертен материал, който не съдържа опасни компоненти.

Отпадъчните стъклени опаковки (отпадък с код 15 01 07) се считат за инертни отпадъци без изпитване, т.к. същите са включени в таблица 1 на Приложение №1 от *Наредба №6/27.08.2013г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци* (обн. ДВ. Бр.80/2013г., изм. и доп. ДВ, бр.13/2017г., изм. и доп. ДВ. бр.36 от 1 май 2021г.), т.е. приема се, че тези отпадъци изпълняват критериите за инертни отпадъци по смисъла на § 1, т. 11 от допълнителните разпоредби на наредбата.

Маслената фракция също се образува при работата на стъклоформовъчните машини, където металните детайли, които са в контакт с течнофазовото стъкло се омазват с масло, с цел да се избегне залепване на стъклото с метала. Също така, тези детайли на стъклоформовъчните машини се охлаждат с оборотна вода, която отмива масленото покритие, като впоследствие тази вода се отвежда за пречистване към ПСОВ.

Използваната в Дружеството смазка/масло е специално предназначена за стъкларската промишленост, като в съответствие с критериите на Регламент № 1272/2008 (CLP) **не се класифицира** като опасен продукт, съгласно информационния лист за безопасност, изготвен от производителя на продукта.

В тази връзка, двата компонента (стъклена и маслена фракции) на разглежданата утайка не се класифицират като опасни вещества или смеси, респективно самата утайка не притежава опасни свойства.

Дружеството притежава утвърден работен лист за класификация на новия отпадък в Националната информационна система за отпадъци (НИСО) и отпадъкът е класифициран като неопасен отпадък с код 10 11 20 Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 10 11 19.

Предвижда се образуваният отпадък да се оползотворява в Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло на територията на производствената площадка. Отпадъкът ще се оползотворява като част от рецептата за производство на стъкларска шихта. Техниката е описана в Решение за изпълнение №2012/134/ЕС от 28.02.2012 г. за формулиране на заключения за НДНТ при стъкларското производство (НДНТ 14, т.5), като същата е приложима за производството на амбалажно стъкло. Оползотворяването на отпадъка във Ванните пещи (дейност с код R5) няма да се отрази на качеството на стъклените изделия, произвеждани в БиЕй Глас България ЕАД, площадка Пловдив.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционното предложение предвижда пълно преизграждане на Ванна пещ № 1, без промяна в капацитета 450 t/24ч. Планираната промяна кореспондира на определението, посочено в Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012 година за формулиране на заключения за НДНТ при стъкларското производство „Пълно преизграждане на пещта“ - Преизграждане на пещта, включващо значителна промяна в техническите изискванията или технологията на пещта и със значителни промени или подмяна на пещта и съответното оборудване.

Общият капацитет на Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло, попадаща в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС, след изпълнение на инвестиционното предложение **няма да се промени**:

Таблица 2 Капацитет на Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло

Ванна пещ №	Капацитет, t/24 часа	
	Преди промяната	След промяната
Ванна пещ № 1	450	450
Ванна пещ № 3	320	320
Ванна пещ № 4	390	390
Общ капацитет на Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло	1160	1160

Процедурата по реда на Глава седма, Раздел II от ЗООС ще бъде определена от Изпълнителния Директор на ИАОС на база информация във формата на Приложение № 5 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.). Информацията ще бъде внесена в ИАОС след приключване на процедурата по реда на Глава шеста, Раздел III от ЗООС.

За реализация на инвестиционното предложение е необходимо издаване на Разрешение за строеж, съгласно изискванията на *Закон за устройство на територията (оп. ДВ. бр.42 от 7 Юни 2022г., изм. и доп. ДВ. бр.6 от 20 Януари 2023г.)*.

Инвестиционната мярка не предвижда въвеждането в употреба на нови химични вещества и смеси, различни от разрешените в действащото КР. Не се предвижда увеличение в консумацията на суровини и микродобавки (оцветители, обезцветители), както и спомагателни материали. Няма да има промяна във вида и количествата химични вещества и смеси, които се използват на територията на дружеството.

И към момента, и след реализацията на инвестиционното предложение предприятието **не се класифицира** като предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал или предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал.

В съответствие с разпоредбите на чл. 103 от ЗООС операторът е извършил класификация на предприятието в съответствие с критериите по приложение № 3 и е документирал извършената класификация.

При преизграждането на Ванна пещ №1 операторът ще спази всички изисквания на приложимото законодателство по околна среда и Закона за устройство на териториите.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Планираните промени, които ще се реализират, са на действащата площадка на предприятието, в имот с адрес гр. Пловдив, ЕКАТТЕ 56784, ул. "Георги Бенев" 15, Пловдив 4003, който представлява УПИ № I /първи/ на квартал 4 /четири/ от плана на "Северна индустриална зона град Пловдив", одобрен със заповеди № 57/03.02.1973 и № РД-09-171/15.10.2001 с площ 156 988 кв.м.

Площадката на „БиЕй Глас България“ АД в гр. Пловдив е разположена в Северната индустриална зона на гр. Пловдив, в участъка, сключен между ж.п. линия Пловдив (Филипово) - Панагюрище и северния отводнителен канал, върху собствен терен.

Теренът е равнинен и е на приблизителна кота 100 м.

Границите на площадката на Дружеството са:

- Северозапад – Складова база;
- Югозапад – Промислена зона;
- Югоизток – Складова база, Оризарна;
- Североизток – Ж.п. линия Пловдив – Карлово

Планираната промяна не включва промяна на местоположението на инсталацията за производство на опаковачно стъкло, попадаща в т.3.3 от Приложение №4 на ЗООС.

Реализирането на Инвестиционното предложение не засяга елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ). Най-близко разположените Защитени Зони са:

- Защитена зона BG 0000578 „Река Марица“ – защитена зона по Директива на местообитанията – на разстояние 2 000 м;
- Защитена зона BG 0002087 „Марица-Пловдив“ – защитена зона по Директива за птиците – на разстояние 4 000 м;
- Защитена зона BG 0002016 „Рибарници Пловдив“ – защитена зона по Директива за птиците – на разстояние 1 700 м.

Инвестиционното предложение не се намира в близост до територии, имащи значение за опазване на обектите на културното наследство.

Няма данни Инвестиционното предложение да засяга територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут.

Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита са:

- МБАЛ „Св. Иван Рилски“ – на разстояние 1 000 м;
- Детска градина „Бреза“ – 1500 м;
- ЦДГ „Весела: - 1460 м;
- СУ „Никола Вапцаров“ – 1900 м;
- Спортна зала „Строител“ – на разстояние 900 м;
- Парк „Рибница“ – на разстояние 1 000 м;
- Висше училище по агробизнес и развитие на регионите – на разстояние 1 200 м;
- ОУ „Йордан Йовков“ – на разстояние 1 250 м;
- Френска езикова гимназия „Антоан дьо Сент-Екзюпери“ – на разстояние 900 м;
- Професионална гимназия по кожени изделия и текстил – на разстояние 1 000 м.

Не се очаква никакво въздействие върху незасегнат досега компонент на околната среда.

При нормална безаварийна експлоатация и спазване на нормите за допустими емисии не се очаква увеличаване броя на засегнато от емисиите на вредни вещества население. Влиянието на емисиите от дейността на „БиЕй Глас България“ ЕАД, гр. Пловдив върху околната среда е допустимо, в локален, регионален и трансграничен мащаб, както в дългосрочен, така и в краткосрочен аспект. В *Приложение 3* е представен доклад от математично моделиране на разпространението на емисиите в атмосферата след реализацията на ИП.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на строителство:

Предложените методи за строителство са от стандартен тип. За изграждането на пристройките, използваните елементите на конструкцията ще бъдат заводски заготовки, като на територията на обекта ще се извършва тяхното сглобяване и монтаж. На място ще се изпълнят само фундаменти за монтаж на оборудването.

Останалите елементи на инвестиционното предложение представляват технологични компоненти и специфично производствено оборудване (машини и ванна пещ), които ще се монтират на място.

В процеса на строителството на инвестиционното предложение ще бъдат използвани и влагани единствено материали и продукти, предлагани в търговската мрежа и придружени със съответните сертификати и декларации за съответствие. Необходимите материали: бетон, кофраж, армировка, и др. ще се доставят от доставчици и бетонни възли, разположени в близост до предприятието.

Дизеловото/бензиновото гориво, което ще се използва за строителната техника при нейната работа, ще се зарежда извън производствената площадка.

По време на строителството няма да бъдат засегнати и/или използвани земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие.

По време на експлоатация:

Планираната промяна не предвижда увеличаване на разходните норми при употреба на горива, суровини, ел. енергия и вода, съгласно действащото комплексно разрешително.

Таблица 3 Предвидена промяна в консумацията на ресурси, суровини, спомагателни материали и горива

Ресурс (суровина, спомагателен материал, гориво)	Консумация, съгласно действащо КР	Консумация след реализация на ИП	Изисквания, съгласно НДНТ
Консумация на вода	4,006 m ³ /t	4,006 m ³ /t	0.3 ÷ 10 m ³ /t
Консумация на електроенергия:			
Ванна пещ 1	0,257 MWh/t (0,925 GJ/t)	0,257 MWh/t (0,925 GJ/t)	0.6÷1.5 GJ/t
Вана пещ 3	0,413 MWh/t (1.487 GJ/t)	0,413 MWh/t (1.487 GJ/t)	0.6÷1.5 GJ/t
Ванна пещ 4	0,265 MWh/t (0.954 GJ/t)	0,265 MWh/t (0.954 GJ/t)	0.6÷1.5 GJ/t
Консумация на основни суровини:			
Пясък	0,844 t/t	0,844 t/t	0.04 - 0.66 t/t
Калцинирана сода	0,235 t/t	0,235 t/t	0.02 - 0.40 t/t
Варовик	0,15 t/t	0,15 t/t	0.02 - 0.40 t/t
Доломит	0,128 t/t	0,128 t/t	0.02 - 0.40 t/t
Пегматит	0,101 t/t	0,101 t/t	-
Нариев сулфат (Na ₂ SO ₄)	0,006 t/t	0,006 t/t	0.002 - 0.05 t/t
Топло покритие	0,00011 t/t	0,00011 t/t	-
Оцветители (Железен оксид, Хромитна руда, кокс)	0,008 t/t	0,008 t/t	0.002 - 0.05 t/t
Обезцветители (Кобалтов оксид, Селен)	1,73E-05 t/t	1,73E-05 t/t	-
Природен газ:	300 Nm ³ /t	300 Nm ³ /t	
Спомагателни материали:			
Хидратна вар (за пречиствателно съоръжение-електростатичен филтър към ИУ К1А)	981 t/год.	981 t/год.	-

Ресурс (суровина, спомагателен материал, гориво)	Консумация, съгласно действащо КР	Консумация след реализация на ИП	Изисквания, съгласно НДНТ
40% Уреа (за пречиствателно съоръжение- електростатичен филтър към ИУ К1А)	727 t/год.	727 t/год.	

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се емитират приоритетни и/или опасни вещества, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до промяна във вида на изпускните вредни вещества в атмосферата от дейността на Ванните пещи и на останалите изпускащи устройства, спрямо действащото КР.

Реализацията на инвестиционното предложение ще доведе до следните промени:

- Предвижда се да отпаднат следните изпускащи устройства, разрешени в действащото КР:
 - К4 – Темперна пещ към Ванна пещ №1
 - К5 - Темперна пещ към Ванна пещ №1
 - К6 - Темперна пещ към Ванна пещ №1
 - К7 - Темперна пещ към Ванна пещ №1
 - К8 - Темперна пещ към Ванна пещ №1
 - К34 – Изпичане на декоративно покритие
 - К35 – Подготовка на бои и изпичане на декоративно покритие
 - К36 – Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №1
 - К37 - Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №1
 - К46 - Нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №3
- Предвижда се дебитът на отпадъчните газове от темперните пещите към изпускащо устройство К3 да се увеличи от 4320 Nm³/h на 10 000 Nm³/h;

В Таблица 1 по-горе е представена подробна информация за отпадането на тези 10 броя изпускащи устройства.

Изпълнението на инвестиционния проект няма да има значително отрицателно въздействие върху околната среда, тъй като операторът е изградил на производствената площадка общо пречиствателно съоръжение за редуциране на емисиите от дейността на всички ванни пещи, които са разрешени на територията на дружеството. Пречиствателното съоръжение включва електростатичен филтър и допълнително оборудване за редуциране на емисиите на азотни оксиди и на серни оксиди. През изпускащо устройство K1A се отвеждат пречистените отпадни газове от дейността на ванните пещи. Предвижда се към същото пречиствателно съоръжение и към ИУ K1A да се пренасочат отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 и Ванна пещ № 3.

Включването на отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 и Ванна пещ № 3 (описано по-горе) към електростатичния филтър ще доведе до добавянето на два нови замърсителя за мониторинг към съществуващото изпускащо устройство K1A –Sn (калай) и ООВ (органични вещества, определени като общ въглерод). Това е описано и в т. ii от НДНТ 22 и Таблица 12 от Решение за изпълнение на Комисията от 28 февруари 2012.

Горепосочените промени няма да доведат до промяна на максималния дебит на отпадъчните газове за ИУ K1A от 130 000 Nm³/h. Пречиствателното съоръжение има капацитет да поеме и пречисти отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие към Ванна пещ № 1 и Ванна пещ № 3.

След изпълнение на инвестиционния проект пречиствателното съоръжение ще осигурява спазване на нормите за емисии на вредни вещества във въздуха, съгласно КР и НДНТ в стъкларската индустрия.

Таблица 4 Изпускащи устройства преди и след реализация на ИП

ПРЕДИ ПРОМЕНИТЕ			СЛЕД ПРОМЕНИТЕ		
ИУ №	Инсталация/Процес		ИУ №	Инсталация/Процес	
K1A	Ванна Пещ №1 Ванна Пещ №3 Ванна Пещ №4	Максимален дебит: 130 000 Nm ³ /h	K1A	Ванна Пещ №1, Ванна Пещ №3, Ванна Пещ №4 и напояване на топло покритие към Ванна пещ №1 и Ванна пещ №3	Максимален дебит: 130 000 Nm ³ /h
K2	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW		K2	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW	
K3	Темперна пещ към Ванна Пещ 1	Максимален дебит: 4320 Nm ³ /h	K3	4 броя температурни печи към Ванна пещ №1	Максимален дебит: 10 000 Nm ³ /h
K4	Темперна пещ към Ванна Пещ 1			<u>отпада</u>	
K5	Темперна пещ към Ванна Пещ 1			<u>отпада</u>	
K6	Темперна пещ към Ванна Пещ 1			<u>отпада</u>	
K7	Темперна пещ към Ванна Пещ 1			<u>отпада</u>	
K8	Темперна пещ към Ванна Пещ 1			<u>отпада</u>	
K10	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW		K10	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW	
K15	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на силос за перлит/фелдшпат/пегматит		K15	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на силос за перлит/фелдшпат/пегматит	
K18	Материален цех - Зареждане с пневмотранспорт на силоси за сода		K18	Материален цех - Зареждане с пневмотранспорт на силоси за сода	
K26	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода директно		K26	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода директно	
K27	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода от силоси		K27	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода от силоси	
K28	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за пегматит/перлит/фелдшпат		K28	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за пегматит/перлит/фелдшпат	
K30	Материален цех - Дозаторно отделение		K30	Материален цех - Дозаторно отделение	
K32	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "1"		K32	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "1"	
K33	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "2"		K33	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "2"	
K34	Изпичане на декоративно покритие			<u>отпада</u>	

ПРЕДИ ПРОМЕНИТЕ		СЛЕД ПРОМЕНИТЕ	
ИУ №	Инсталация/Процес	ИУ №	Инсталация/Процес
K35	Подготовка на бои и изпичане на декоративно покритие		<u>отпада</u>
K36	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 1)		<u>отпада</u>
K37	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 1)		<u>отпада</u>
K38	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)	K38	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)
K39	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)	K39	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)
K46	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 3)		<u>отпада</u>
K47	Дизел генератор за резервно електро захранване 720 kW	K47	Дизел генератор за резервно електро захранване 720 kW
K48	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)	K48	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)
K49	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)	K49	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)
K50	Водогреен котел VITOPLEX 100 - 250 kW (авариен)	K50	Водогреен котел VITOPLEX 100 - 250 kW (авариен)
K1	Ванна пещ 1 – Аварии комин	K1	Ванна пещ 1 – Аварии комин
K9	Ванна пещ 4 – Аварии комин	K9	Ванна пещ 4 – Аварии комин
K40	Ванна пещ 3 – Аварии комин	K40	Ванна пещ 3 – Аварии комин

Реализацията на промените няма да доведе до промяна в заложените норми за допустими емисии. С включването на отпадъчните газове от Инсталацията за нанасяне на топло покритие ще се добавят два нови замърсителя за изпускащо устройство K1A - Sn (калай) и ТОС (органични вещества, определени като общ въглерод).

С отпадането на Цех „Декорация“ ще отпаднат изпускащите устройства K34 и K35, респективно ще отпаднат замърсителите Pb+Co и Cd и нормите за допустими емисии.

Таблица 5 Норми за допустими емисии след реализация на ИП

ИУ №	Инсталация/Процес	НДЕ, mg/Nm ³
		Прах – 20 NO _x – 500 SO ₂ – 400 CO – 100
K1A	Ванна Пещ №1, Ванна Пещ №3, Ванна Пещ №4 и нанасяне на топло покритие към Ванна пещ №1 и Ванна пещ №3	NH ₃ – 30 HCl – 20 HF – 5 Cr – 1 Se+Co – 0.5 Sn – 1 TOC – 50
K2	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW	Не е нормирано, под 0.5 MW
K3	4 броя темперни пещи към Ванна пещ №1	SO ₂ – 400 NO _x – 250
K10	Водогреен котел РКХ 349 - 280 kW	Не е нормирано, под 0.5 MW
K15	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на силос за перлит/фелдшпат/пегматит	Прах - 20
K18	Материален цех - Зареждане с пневмотранспорт на силози за сода	Прах - 20
K26	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода директно	Прах - 20
K27	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за сода от силози	Прах - 20
K28	Материален цех - Захранване с пневмотранспорт на дневни бункери за пегматит/перлит/фелдшпат	Прах - 20
K30	Материален цех - Дозаторно отделение	Прах - 20
K32	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "1"	Прах - 20
K33	Материален цех - Смесване, транспорт (смесителни машини, елеватори, транспортни ленти) линия "2"	Прах - 20
K38	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)	Прах – 10 Sn – 1 HCl – 30 TOC – 50
K39	Нанасяне на топло покритие (Ванна Пещ 4)	Прах – 10 Sn – 1 HCl – 30 TOC – 50
K47	Дизел генератор за резервно електро захранване 720 kW	Не е нормирано
K48	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)	Не е нормирано
K49	Дизел генератор за резервно електро захранване 800 kW (авариен)	Не е нормирано
K50	Водогреен котел VITOPLEX 100 - 250 kW (авариен)	Не е нормирано, под 0.5 MW
K1	Ванна пещ 1 – Аварийен комин	Не е нормирано
K9	Ванна пещ 4 – Аварийен комин	Не е нормирано
K40	Ванна пещ 3 – Аварийен комин	Не е нормирано

В резултат на проведеното симулиране на разпространението на замърсителите, емитирани в резултат на дейността на „БиЕй Глас България“ ЕАД (Приложение 3) и на база нормативната уредба на Република България и в частност **Наредба № 12 от 5.06.2010 г. за норми на серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици и олово в атмосферния въздух, Наредба № 14 от 23.09.1997 г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места и Наредба № 11 от 14 май 2007 г. за норми за арсен, кадмий, никел и полициклически ароматни въглеводороди в атмосферния въздух**, могат да се направят следните изводи:

1. Максимумите на стойностите на СГК на ФПЧ_{10} , NO_2 , и Cr са далеч под съответните норми;
2. На територията на жилищните райони средногодишната концентрация на изследваните замърсители, обусловена от дейността на „БиЕй Глас България“ АД, представлява нищожна част от съответната СГН, като по нито един от тях не надвишава 4% от съответната норма;
3. Всички изчислени по принципа на най-лошия сценарий еднократни максимуми на концентрацията на замърсителите, за които е постановена СЧН или МЕК са под съответната норма и се получават в близката околност на предприятието;
4. Концентрациите на NO_2 , SO_2 и $\text{Se}(\text{SeO}_2)$ спадат много бързо, на малко разстояние от изпускащите устройства;
5. „БиЕй Глас България“ ЕАД емитира CO , HCl , HF и NH_3 в атмосферата, но количествата им са толкова малки, че замърсяването на въздуха в района на предприятието е незначително.

Таблица 6 Сравнение на резултатите от моделиране преди и след реализация на ИП

Замърсител	Преди промените	След промените	ПДК, $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	Максимални стойности на средно годишна концентрация (СГК), $\mu\text{g}/\text{m}^3$		Средногодишна норма (СГН)
ФПЧ_{10}	1.04	1.03	40
NO_2	31.4	18.3	40
Cr	0.035	0.035	0.05
Pb	0.018	-	0.5
Cd	0.0018	-	0.005
Замърсител	Максимални еднократни концентрации, $\mu\text{g}/\text{m}^3$		СЧН/МЕК
NO_2	124	99.7	200
SO_2	132	89	350
CO	18.91	18.91	10000*
HCl	4.78	4	200
HF	0.909	0.909	20
$\text{Se}(\text{SeO}_2)$	0.09	0.09	0.1
NH_3	5.6	5.6	250

* Средна 8-часова норма.

В таблицата по-горе е направено сравнение между резултатите, получени с програмен продукт PLUME:

- *Преди промените* (математично моделиране към предходна процедура във формата на Приложение №6 на Наредбата за КР на „БиЕй Глас България“ ЕАД, Площадка Пловдив);
- *След промените* (математично моделиране към настоящото Уведомление за инвестиционно предложение).

Резултатите показват, че с реализиране на планираните промени се очаква намаляване на емисиите на ФПЧ_{10} , NO_2 , SO_2 , и HCl .

Реализацията на инвестиционното предложение и планираните промени няма да доведат до значително увеличение на емисиите на вредни вещества в атмосферата.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

При изпълнението на инвестиционната мярка ще бъдат спазени изискванията на законодателството по управление на отпадъци.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до увеличение на количествата на образувани и приемани отпадъци, разрешени в действащото КР.

Ще се образува нов по вид отпадък 10 11 20 - Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 10 11 19, който ще се оползотворява във ванните печи към Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло, като част от рецептата за производство на стъкларска шихта. Предвиденото максимално количество на този отпадък е 750 t/год. Техниката е описана в Решение за изпълнение №2012/134/ЕС от 28.02.2012 г. за формулиране на заключения за НДНТ при стъкларското производство (НДНТ 14, т.5), като същата е приложима за производството на амбалажно стъкло. Подробно описание на образуването на отпадъка е представено в т.2 по-горе в настоящото уведомление.

Дружеството притежава утвърден работен лист за класификация на новия отпадък в Националната информационна система за отпадъци (НИСО) и отпадъкът е класифициран като неопасен отпадък с код 10 11 20 Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 10 11 19.

Предвижда се образуваният отпадък да се оползотворява в Инсталацията за производство на опаковъчно стъкло на територията на производствената площадка. Отпадъкът ще се оползотворява като част от рецептата за производство на стъкларска шихта. Техниката е описана в Решение за изпълнение №2012/134/ЕС от 28.02.2012 г. за формулиране на заключения за НДНТ при стъкларското производство (НДНТ 14, т.5), като същата е приложима за производството на амбалажно стъкло. Оползотворяването на отпадъка във Ванните печи (дейност с код R5) няма да се отрази на качеството на стъклените изделия, произвеждани в БиЕй Глас България ЕАД, площадка Пловдив.

Няма да има промени в начина и методите на третиране на останалите образувани и приети отпадъци на територията на предприятието.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водопътна изгревна яма и др.)

Няма да има промяна в източниците на емисии, количеството (дебит) на отпадъчните води, точките на заустване и на мониторинг на отпадъчните води, изпускани от предприятието. Няма да има увеличаване на вида, концентрацията и количеството на изпусканите вещества.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до генериране на нови източници и потоци отпадъчни води и до промяна в схемата на вътрешнозаводската канализационна система.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Инвестиционната мярка не предвижда въвеждането в употреба на нови химични вещества и смеси, различни от разрешените в действащото КР. Не се предвижда увеличение в консумацията на суровини и микродобавки (оцветители, обезцветители), както и спомагателни материали. Няма да има промяна във вида и количествата химични вещества и смеси, които се използват на територията на дружеството.

Към момента предприятието **не се класифицира** като предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал или предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал.

В съответствие с разпоредбите на чл. 103 от ЗООС операторът е извършил класификация на предприятието в съответствие с критериите по приложение № 3 и е документирал извършената класификация.

След реализацията на инвестиционното предложение предприятието отново няма да бъде класифицирано нито с нисък, нито с висок рисков потенциал.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

II. Друга информация *(не е задължително за попълване)*

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Генплан на предприятието с отразено местоположението на инвестиционното предложение.
3. Доклад от математично моделиране на разпространението на емисиите в приземния слой на атмосферата след реализация на ИП.

Електронен носител - 1 бр.

Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 28.02.2023г.

За дружеството

.....
(Е. Николова, д.б.помощник)

